

# 窒化処理時間・処理温度と硬さとの関係（窒化鋼）

窒化処理の温度により硬さ分布は以下のように変化します。

すなわち温度が高くなると表面硬さは低下します。

窒化処理（SACM645） 処理時間 30h

mm 材質	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50
480℃	1188	946	579	446	409	405	383	354	360	297
500℃	1115	920	665	514	468	454	440	429	394	387
520℃	1081	1003	835	585	483	433	409	360	331	299
540℃	1097	1018	792	752	642	566	548	473	417	354
560℃	835	803	803	665	649	642	599	579	536	519

窒化鋼(SACM645)硬さ推移曲線

